

COMPACFEN

HPL / EN 438-4 / CGF

Datos Técnicos

TOLERANCIAS DIMENSIONALES

Propiedad	método	unidades	Espesor 6 mm	Espesor 12 mm
Espesor	EN 438-2:2016, cap. 5	mm	± 0,40	± 0,60
Largo y ancho	EN 438-2:2016, cap. 5	mm	+ 10 / - 0	+ 10 / - 0
Rectitud de bordes	EN 438-2:2016, cap. 5	mm/m	< 1,5	5 1,5
Cuadratura	EN 438-2:2016, cap. 5	mm/m	5 1,5	5 1,5
Planitud	EN 438-2:2016, cap. 5	mm/m	5 5,0	5 3,0

CARACTERÍSTICAS FISICO-MECANICAS.

Propiedad	método	Propiedad o atributo	Unidades	Espec.
Densidad	EN ISO 1183-1	Densidad	kg/m ³	1350
Resistencia al desgaste superficial (abrasión)	EN 438-2:2016, cap. 10	Resistencia al desgaste	Vueltas	k 600
Resistencia al vapor de agua	EN 438-2:2016, cap. 14	Aspecto	Grado	5
Resistencia al calor seco (160°C)	EN 438-2:2016, cap. 16	Aspecto	Grado	4
Estabilidad dimensional a elevada temperatura	EN 438-2:2016, cap. 17	variaci dimensional acumulada < 0,2	Longitudinal	%
			Transversal	%
Resistencia al impacto de una bola de gran diámetro	EN 438-2:2016, cap. 21	Altura de caída	mm	2000
Resistencia al rayado	EN 438-2:2016, cap. 25	Fuerza	Grado	3
Resistencia al manchado	EN 438-2:2016, cap. 26	Aspecto	Grupos 1 y 2,5	Grado
			Grupo 3	Grado
Solidez a la luz (arco de xenón)	EN 438-2:2016, cap. 26	Contraste	Escala de Grados grises	4
Módulo de flexión	EN ISO 178	Carga	MPa	k 9000
Resistencia a la flexión	EN ISO 178	Carga	MPa	k 80
Evaluación de la acción de microorganismos.	JIS Z 2801	Eliminación de bacterias	%	<99.99
Reacción al fuego	EN 13501-1:2007+A1:2010	Reacción al fuego	EUROCLASE	B-s1,d0

ALMACENAJE:

El laminado compacto **COMPACFEN** debe ser almacenado horizontalmente en un lugar seco y ventilado, nunca a la intemperie. Debe ser almacenado horizontalmente manteniendo los tacos alineados con la vertical. Si el embalaje se daña durante su manipulación, se debe reembalar para la correcta conservación del producto. Las condiciones idóneas de almacenaje son entre 18-22°C y 50-60 % H.R.

El no respetar las condiciones de apilado indicadas, así como cambios de humedad o de temperatura en los almacenes o zonas de transformación pueden provocar deformaciones y curvaturas irreversibles.

RECOMENDACIONES DE USO:

El corte del laminado compacto **COMPACFEN** debe hacerse con sierras de disco de velocidades entre 8-12 m/min. y 3,000 a 5,500 r.p.m. sugerimos que los dientes de la sierra sean de diamante, con geometría alterada trapezoidal plana. Para labores de ruteado debe utilizar fresas cilíndricas de 12,000 r.p.m., mínimo.

Para perforar el laminado compacto **COMPACFEN**, utilice taladros de 10,000 r.p.m. con broca de tungsteno-carburo de punta biangular, la broca seleccionada debe ser 0.05 mm. más grande que el diámetro del orificio a realizar.

MANTENIMIENTO

Para el mantenimiento de rutina del laminado compacto **COMPACFEN** le recomendamos el uso de agua, jabones suaves no abrasivos y esponjillas de nylon. Para manchas un poco más difíciles utilice blanqueador tipo cloro diluido en agua. Evite el uso de blanqueadores fuertes, detergentes orgánicos y esponjillas abrasivas, que pueden decolorar y rayar el laminado. Para manchas de grasa o sucios muy pegados, limpie la superficie con un paño suave o utilice disolvente orgánico, para no afectar su tono y diseño original.